

So erstellen Sie Ihre Druckdaten:

Damit Ihr Produkt auch nach Ihren Vorstellungen gedruckt und gefertigt werden kann, beachten Sie bitte beim Design Ihres Produkts folgende Punkte und Qualitätsregeln:

1. Farbmodus

Achten Sie bitte darauf, dass Ihre Druckdatei im **Farbmodus CMYK** erstellt ist bzw. Sonderfarben (**HKS, Pantone**) mit Ihren Bezeichnungen in der Datei angelegt sind. RGB- oder Lab-Farben sind nicht zulässig und können sehr wahrscheinlich nicht korrekt wiedergegeben werden.

2. Dateiformat

Wir bevorzugen **Vektordateien** (Illustrator, FreeHand, CorelDraw 11.0), damit ein optimales Druckbild erreicht werden kann. Die Vorlagen können ohne Qualitätsverlust vergrößert und verkleinert werden. Im Druckbild enthaltene Texte müssen in Pfade gewandelt werden, um Probleme mit Schriften zu vermeiden.

Dateien, die für den **Fotodruck** verwendet werden können, sind **Pixeldateien** (Photoshop). Achten Sie bitte darauf, dass das Druckbild entsprechend hoch aufgelöst (mind. 600 dpi) und das Druckbild größer als das Druck-Endformat (Anschnitt / randabfallendes Druckbild) ist. Nur so ist gewährleistet, dass ein sauberes Druckbild erreicht wird.

3. Informationen zu den einzelnen Verfahren der Werbeanbringung

Fotodruck:

Bei diesem Verfahren wird das Logo direkt auf den Kugelschreiber aufgedruckt. Geeignet ist der Digitaldruck vor allem für vielfarbige Logos und Farbverläufe. Die Farben werden hierbei in CMYK umgewandelt und können deshalb leicht von den Pantone- oder HKS-Werten abweichen. Dateien, die hierbei verwendet werden können, sind Pixeldateien (JPEG, Photoshop). Achten Sie bitte darauf, dass das Druckbild entsprechend hoch aufgelöst (mind. 600 dpi). Nur so ist gewährleistet, dass ein sauberes Druckbild erreicht wird.

Siebdruck:

Der benötigte Film für den Siebdruck muss **seitenrichtig** angelegt sein, bei mehrfarbigen Drucken mit entsprechenden Passerkreuzen. Wir drucken alle Farben annähernd Ihrer Farbspezifikation (Pantone, HKS).

Bitte beachten Sie beim Siebdruck, dass auf farbigen Stoffen der gewünschte Pantone- oder HKS-Farbtönen meist nur durch eine zusätzliche Weißunterlegung (= eine weitere Druckfarbe) realisiert werden kann.

Für die Bedruckung von Jute- und Vliestaschen gelten folgende Kriterien:

Dateiformat: Strichbilder/Zeichnungen (Bildmotive können nicht sauber verarbeitet werden und können daher nicht akzeptiert werden)

Strichstärke: mind. 1 mm

Farben: bei Verwendung von mehreren Farben, müssen diese einen Mindestabstand von **3 mm** zu einander einhalten, um ein Zulaufen des Druckmotivs bei der Fertigung zu vermeiden.

Bitte beachten Sie:

Unser Profi-Datencheck ist für Sie kostenlos, jedoch etwas zeitaufwendig. Bitte beachten Sie dies, wenn eine bestimmte Produktionszeit eingehalten werden muss.

Die Produktionszeit verzögert sich, wenn korrigierte Druckdaten angefordert werden müssen.

Wenn Sie Fragen zur Druckdatenerstellung haben, beraten wir Sie gerne:

0 52 32 - 96 37 00 oder **support@notizblock24.de**

Jutetasche Enie (130130100)

Maße: ca. 30 x 30 x 20 cm,
bedruckbare Fläche: ca. 20 x 20 cm

Material: kunststoff-beschichtete Jute, mit Baumwollhenkeln

So legen Sie Ihre Daten richtig an:

Wir verwenden ausschließlich **Vektordateien** (Illustrator, FreeHand, CorelDraw 10.0), damit ein optimales Druckbild erreicht werden kann. Diese Vorlagen können ohne Qualitätsverlust vergrößert und verkleinert werden. Im Druckbild enthaltene Texte müssen in Pfade gewandelt werden, um Probleme mit Schriften zu vermeiden.

Achten Sie bitte darauf, dass Ihre Druckdatei in der entsprechenden Sonderfarbe (**HKS, Pantone**) mit Ihrer Bezeichnung in der Datei angelegt ist. **RGB-, CMYK oder Lab-Farben sind nicht zulässig** und können sehr wahrscheinlich nicht korrekt wiedergegeben werden.

Für ein optimales Ergebnis, beachten Sie beachten folgende Kriterien:

- ⇒ **Dateiformat:** **Strichbilder / Zeichnungen** (Bildmotive können nicht sauber verarbeitet werden und können daher nicht akzeptiert werden)
- ⇒ **Strichstärke:** mind. **1 mm**
- ⇒ **Farben:** HKS oder Pantone
- ⇒ **Farben:** bei Verwendung von mehreren Farben, müssen diese einen **Mindestabstand von 3 mm zu einander** einhalten, um ein Zulaufen des Druckmotivs bei der Fertigung zu vermeiden.

